



Muñoz Navarro Servicio de Arquetas, s.l.
Ctra. Alquerías, nº6 - C.P. 30580
Alquerías (Murcia)

Tel. 968 870 135 - Fax 968 872 060
Web: www.munasa.es
E-mail: munasa@munasa.es

PUERTAS ACERO GALVANIZADO LACADAS

Descripción: Estas puertas están especialmente pensadas para ser usadas en Armarios de contadores, bocas de riego y contra incendios, cuadros eléctricos, sótanos, salas de máquinas, riegos, etc... Su gran versatilidad, variedad de medidas y acabados la otorgan de una gran integración en las obras.

Marco:

- Fabricado con chapa galvanizada de espesor 2 mm.

Compuesto por un perfil superior, un perfil inferior y dos perfiles laterales unidos entre sí mediante soldadura.

En forma de Z con un lateral de cara vista de 3 cm, para tapado de junta

Entre marco y pared, por lo que el hueco debe de tener 6 cm menos que

Los extremos de los marcos.

En caso de instalar en fachada se corta el hueco con máquina de corte, se sujeta con tornillería y queda la junta totalmente oculta.

- Lleva taladros para sujeción con tornillería y tacos o zarpas de anclaje para fijar la puerta, cuando se recibe directamente, a la obra soporte.

Hoja:

- Fabricada con chapa de acero galvanizado de espesor 1.2, también de 2 mm

por encargo, sin soldadura con pliegues en todo el perímetro reforzando esta en forma de U con fondo de 3 cm

Sistemas de unión estándar provisto de refuerzos continuos, que garantiza la máxima resistencia a repetidas a

Y cierres, así como excelentes propiedades de duración ante la exposición a los agentes atmosféricos.

Bisagras:

- Fabricadas en acero inoxidable oculta, para proteger del polvo, lluvia y posible manipulación.

- Están compuestas por 2 cuerpos unidos al marco mediante ensamblado a la hoja y mediante tornillo, que los une entre sí.

-Evita que se saque la puerta sin no es destornillándola del marco y siempre que esta esté abierta.

Bombines de compañías: Luz, agua y gas

Todas salen de fábrica con cerradura estándar de cuadrado y soportes para cierre con candado. Se

puede instalar todo tipo de cerraduras de resbalón con cuadrado o triángulo, de llaves iguales.

Seguridad con apertura superior e inferior, antipalanca.

Lacado:

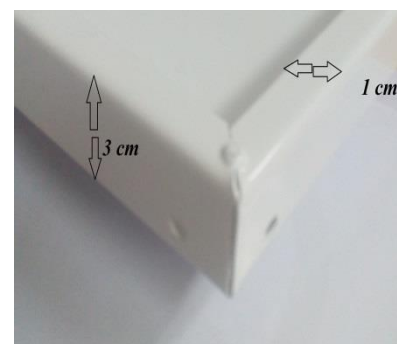
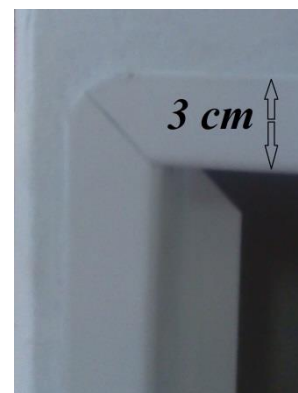
Lacadas normalmente en blanco panel liso de gran vistosidad.

La gama de colores estándar es muy extensa, pudiendo, además, elegir el color especial según la gama de colores RAL.

PROCESO DEL TRATAMIENTO DE PINTURA DE LACADO AL HORNO PARA EL PUERTAS

La pintura utilizada para el lacado es un polvo especial que está hecho de un polímero térmico especial, que responde al calor. Al ser horneado el polvo, reacciona con los otros grupos químicos en el polímero del polvo e incrementa el peso molecular y mejora las propiedades de rendimiento del material, creando una capa uniforme y lisa de pigmento.

Este proceso es utilizado principalmente en metales debido a las altas temperaturas a las cuales debe secarse el polvo.



La pintura en polvo posee una gran resistencia a la fricción, los impactos y las inclemencias meteorológicas, comparado a la líquida, además de poseer la ventaja adicional de su inmediato secado y respeto medio ambiental

En el proceso de curado de la pintura en polvo, ésta se funde en el horno, humectando la superficie e iniciando la reacción para lograr que el producto adquiriera las propiedades finales. Existiendo diferentes ciclos de horneado, que dependen del tamaño y modelo de la pieza: 10 min. A 200°C, 15 min. A 180°C y/o 5 min. A 220°C.

Existen distintos tipos de hornos.

Hornos de convección que actúan por medio de aire caliente, traspasando el calor al metal para curar la pintura.

Hornos de radiación, que proporcionan en forma directa una mayor energía a la pintura para obtener la polimerización.

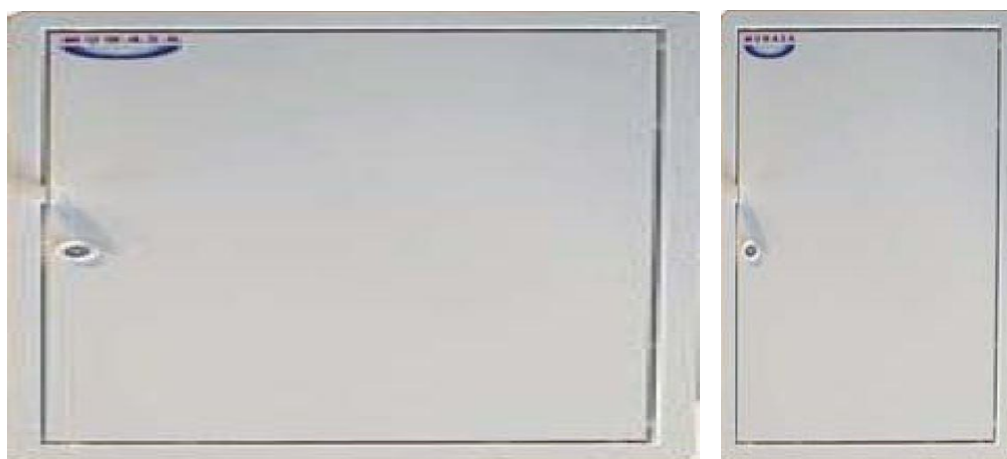
En los dos tipos de hornos funcionan mediante gas y electricidad.

CON ESTE TRATAMIENTO LOS CLIENTES SE OLVIDARÁN DE PINTAR HABITUALMENTE LAS PUERTAS, REJAS Y DEMÁS PIEZAS DE HIERRO, ADEMÁS DE EVITAR SU OXIDACIÓN DEBIDO A LAS INCLEMENCIAS METEOROLÓGICAS.

Garantía

MUNASA ofrece dos años de garantía sobre sus puertas. Esta garantía contemplará los posibles defectos de fabricación, entendiéndose como tales: corrosión por oxido (salvo herrajes), mal función de mecanismo y desprendimientos de laca (por falta de adherencia). Esta garantía será aplicable siempre que el almacenamiento haya sido el apropiado (nunca a la intemperie, o desprovisto de embalajes total o parcial). En ningún caso será aplicable la garantía a puertas ya instaladas.

MUNASA se reservará el derecho de aceptar las reclamaciones contra esta garantía.



PEDRO MUÑOZ NAVARRO
Director Comercial



Crt. Alquerías- 30580 Murcia



609672224 pmunoz@munasa.es

968870135 www.munasa.es

968872060 munasa@munasa.es