

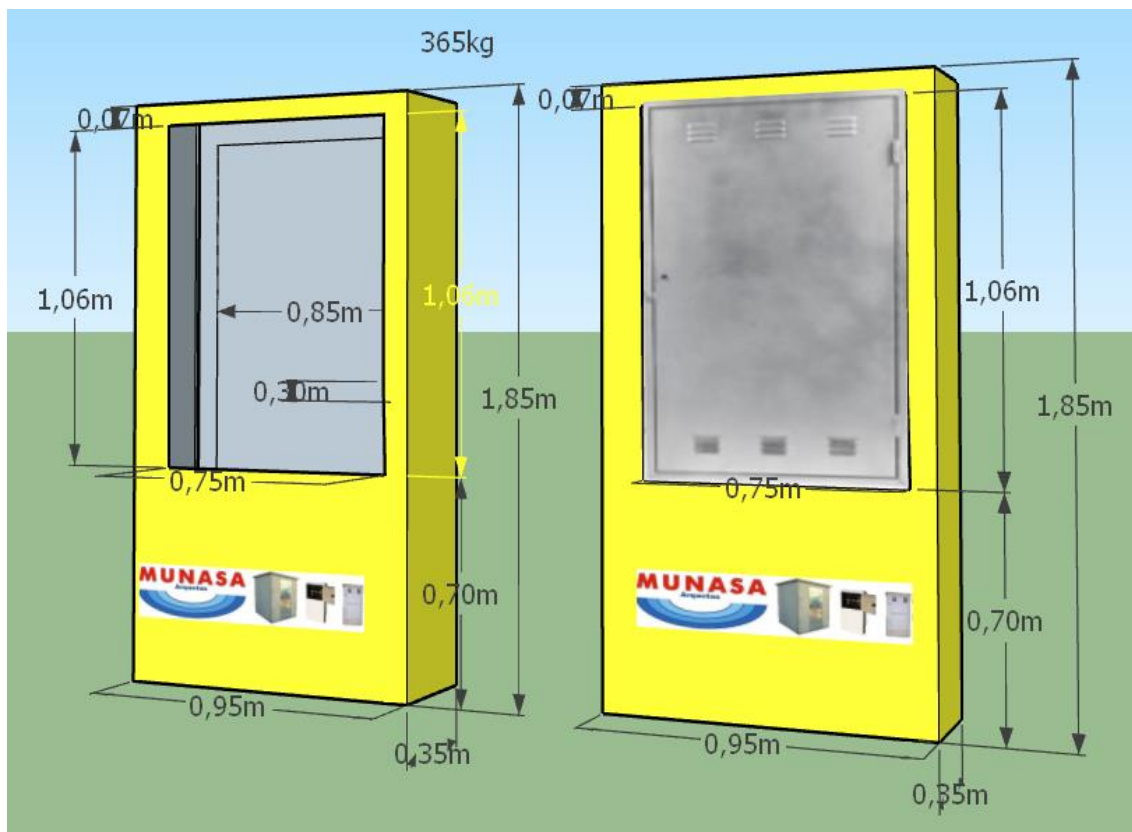


Muñoz Navarro Servicio de Arquetas, s.l.  
Ctra. Alquerías, nº6 - C.P. 30580  
Alquerías (Murcia)

Tel. 968 870 135 - Fax 968 872 060  
Web: [www.munasa.es](http://www.munasa.es)  
E-mail: [munasa@munasa.es](mailto:munasa@munasa.es)

## Monolito Mod. 1850 x 950 x 350 PUERTA 1060 x 750

- Monobloque de medias exteriores 185 X 95 x 35 cm, con hueco interior de 182 x 850 y 300 mm de fondo.
- Hormigón prefabricado con estructura mallazo de acero al carbono, refuerzo de fibra de polipropileno, resina, endurecedor, etc.
- Con puerta de acero galvanizado de 106 x 75, rejillas de ventilación superior e inferior, cerradura de triángulo y para candado, soporte de seguridad anti cierre.
- Podemos presupuestar con los componentes eléctricos ya instalados dentro de los Monolitos.
- Se puede trasladar en caso necesario sin tener que manipular válvulas y sin necesidad de albañilería.



## MONOLITOS

Conocidos como armarios de hormigón prefabricados, se presentan como un producto económico y de rápido montaje, eliminando de esta manera tiempo y costosas obras de albañilería. Las Casetas prefabricadas MUNASA, son la solución más elegida por las empresas y particulares debido a las cualidades que nuestro producto les oferta, y cubriendo sus necesidades con nuestra amplia gama de modelos.

La función básica de las casetas es la protección de los contadores, cuadros eléctricos y de sus componentes, manteniéndolas en una coraza de hormigón aislada.

Y para ofrecer mayor servicio a nuestros clientes atendemos las sugerencias que se presenten para incrementar la utilidad del producto.

## CARACTERISTICAS GENERALES.

- Fabricados de hormigón de gran resistencia, dotándolas de protección contra los elementos climáticos.
- Elementos fabricados de las arquetas.  
Hormigón Gris, con las siguientes características físicas y mecánicas.

- Absorción <10%.
- Tolerancia de medidas  $\pm 5\text{mm}$ .
- Resistencia a la flexión  $\geq 4\text{N/mm}^2$
- Carga rotura  $\geq 7\text{KN}$ .

Componentes de los hormigones. En la fabricación de los hormigones se utilizan áridos de cantera, así como cementos tipo 42,5 R. El hormigón durante su proceso de consolidación se somete a vibración con el cual se consigue una compactación más duradera de las placas de la arqueta.

Doble mallazo de acero corrugado al carbono de 6 mm. Garantizando gran resistencia mecánica y al impacto.

- Hormigón tratado con:
  - ❖ Fibras de Polipropileno con las siguientes características.
    - Excelente resistencia química, especialmente a los álcalis del cemento.
    - Aumentan la facilidad del trabajo, puesto que las fibras se mezclan fácilmente con el hormigón, repartiéndose de forma homogénea.
    - Presentan una buena impregnación y adhesión a la matriz de hormigón.

Ventajas derivadas de la utilización de las fibras de polipropileno.

- Reducen la figuración del hormigón.
  - Aumentan la impermeabilidad.
  - Aumentan la resistencia al impacto.
  - Resistencia a la climatología.
  - Evitan la disgregación del mortero.
- 
- ❖ Potenciador de mortero, látex y ligante hidráulico plastificante lo que confiere al hormigón plasticidad y gran adherencia y una vez fraguados, presenta un considerable aumento de la flexibilidad, resistencia a la tracción, a la abrasión y al impacto aumentando su impermeabilidad.
  - ❖ . Pintadas con Tratamiento anti carbonatación, de máxima penetración, a base de resinas especiales en emulsión acuosa. Evita la degradación de estructuras y paneles de hormigón por la acción de la carbonatación y los agentes atmosféricos, para mayor estética y fácil limpieza en caso de grafitis, pintadas, etc. Solo hay que volver a pintar. Se sirve envueltas en plástico.

Diseñados para su fácil instalación, con alto rendimiento en el montaje y precio económico.

## VENTAJAS.

- Gran seguridad de servicio, salubridad en los contadores y larga duración debido a la calidad de los materiales resistentes a la humedad, vandalismo, golpes, etc.
- Transporte fácil por su ergonomía.
- Rápida instalación.

## PUERTAS ACERO GALVANIZADO LACADAS

**Descripción:** Estas puertas están especialmente pensadas para ser usadas en Armarios de contadores, bocas de riego y contra incendios, cuadros eléctricos, sótanos, salas de máquinas, riegos, etc... Su gran versatilidad, variedad de medidas y acabados la otorgan de una gran integración en las obras.

### Marco:

- Fabricado con chapa galvanizada de espesor 2 mm.

Compuesto por un perfil superior, un perfil inferior y dos perfiles laterales unidos entre sí mediante soldadura.

En forma de Z con un lateral de cara vista de 3 cm, para tapado de junta

Entre marco y pared, por lo que el hueco debe de tener 6 cm menos que

Los extremos de los marcos.

En caso de instalar en fachada se corta el hueco con máquina de corte, se sujeta con tornillería y queda la junta totalmente oculta.

- Lleva taladros para sujeción con tornillería y tacos o zarpas de anclaje para fijar la puerta, cuando se recibe directamente, a la obra soporte.

### Hoja:

- Fabricada con chapa de acero galvanizado de espesor 1.5, también de 2 mm por encargo, sin soldadura con pliegues en todo el perímetro reforzando esta en forma de U con fondo de 3 cm y pliegue fina de 1 cm.

Sistemas de unión estándar provisto de refuerzos continuos, que garantiza la máxima resistencia a repetidas aperturas

Y cierres, así como excelentes propiedades de duración ante la exposición a los agentes atmosféricos.

### Bisagras:

- Fabricadas en acero inoxidable oculta, para proteger del polvo, lluvia y posible manipulación.

- Están compuestas por 2 cuerpos unidos al marco mediante ensamblado a la hoja y mediante tornillo, que los une entre sí.

-Evita que se saque la puerta sin no es destornillándola del marco y siempre que esta esté abierta.

### Bombines de compañías: Luz, agua y gas

Todas salen de fábrica con cerradura estándar de cuadradillo y soportes para cierre con candado. Se puede instalar todo tipo de cerraduras de resbalón con cuadradillo o triangulo, de llaves iguales. Seguridad con apertura superior e inferior, anti palanca.

### Lacado:

Lacadas normalmente en blanco panel liso de gran vistosidad.

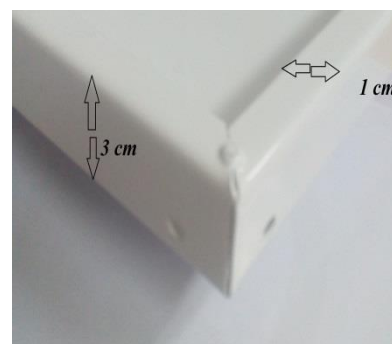
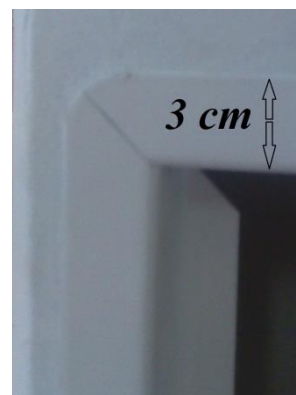
La gama de colores estándar es muy extensa, pudiendo, además, elegir el color especial según la gama de colores RAL.

### PROCESO DEL TRATAMIENTO DE PINTURA DE LACADO AL HORNO PARA EL PUERTAS

La pintura utilizada para el lacado es un polvo especial que está hecho de un polímero térmico especial, que responde al calor. Al ser horneado el polvo, reacciona con los otros grupos químicos en el polímero del polvo e incrementa el peso molecular y mejora las propiedades de rendimiento del material, creando una capa uniforme y lisa de pigmento.

Este proceso es utilizado principalmente en metales debido a las altas temperaturas a las cuales debe secarse el polvo.

La pintura en polvo posee una gran resistencia a la fricción, los impactos y las inclemencias meteorológicas, comparado a la líquida, además de poseer la ventaja adicional de su inmediato secado y respeto medio ambiental



En el proceso de curado de la pintura en polvo, ésta se funde en el horno, humectando la superficie e iniciando la reacción para lograr que el producto adquiriera las propiedades finales. Existiendo diferentes ciclos de horneado, que dependen del tamaño y modelo de la pieza: 10 min. A 200°C, 15 min. A 180°C y/o 5 min. A 220°C.

Existen distintos tipos de hornos.

Hornos de convección que actúan por medio de aire caliente, traspasando el calor al metal para curar la pintura.

Hornos de radiación, que proporcionan en forma directa una mayor energía a la pintura para obtener la polimerización.

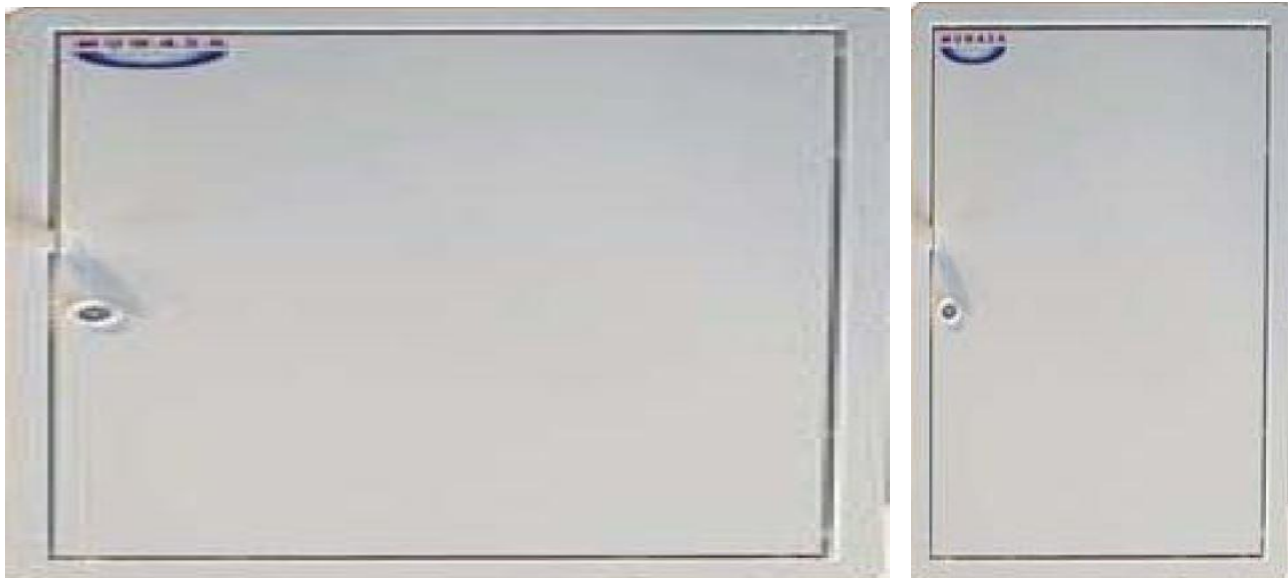
En los dos tipos de hornos funcionan mediante gas y electricidad.

**CON ESTE TRATAMIENTO LOS CLIENTES SE OLVIDARÁN DE PINTAR HABITUALMENTE LAS PUERTAS, REJAS Y DEMÁS PIEZAS DE HIERRO, ADEMÁS DE EVITAR SU OXIDACIÓN DEBIDO A LAS INCLEMENCIAS METEOROLÓGICAS.**

## Garantía

MUNASA ofrece dos años de garantía sobre sus puertas. Esta garantía contemplará los posibles defectos de fabricación, entendiéndose como tales: corrosión por oxido (salvo herrajes), mal función de mecanismo y desprendimientos de laca (por falta de adherencia). Esta garantía será aplicable siempre que el almacenamiento haya sido el apropiado (nunca a la intemperie, o desprovisto de embalajes total o parcial). En ningún caso será aplicable la garantía a puertas ya instaladas.

MUNASA se reservará el derecho de aceptar las reclamaciones contra esta garantía.



PEDRO MUÑOZ NAVARRO

Director Comercial

**MUNASA**



Crt. Alquerias- 30580 Murcia



609672224 [pmunoz@munasa.es](mailto:pmunoz@munasa.es)



968870135 [www.munasa.es](http://www.munasa.es)



968872060 [munasa@munasa.es](mailto:munasa@munasa.es)